

Riblene® MR 10

低密度聚乙烯

Versalis S.p.A.

Technical Data

产品说明

Riblene® MR 10是一种低密度聚乙烯材料。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:复合或注射成型。

Riblene® MR 10的主要特性有:

- 高流动性
- 可接触食品
- 良好的柔韧性

典型应用领域包括:

- 添加剂/色母粒
- 工程/工业配件
- 食品接触应用

总体

特性	• 低密度 • 良好的柔韧性	• 流动性高 • 食品接触的合规性	
用途	• 薄壁部件	• 复合	• 母料
机构评级	• 欧洲 食品接触, 未评级		
形式	• 粒子		
加工方法	• 复合	• 注射成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.918 g/cm ³	0.918 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	20 g/10 min	20 g/10 min	ISO 1133

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服, 注塑)	1450 psi	10.0 MPa	ISO 527-2
弯曲模量 (注塑)	17400 psi	120 MPa	ISO 178

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 注塑)	45	45	ISO 868

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
脆化温度	< -4.00 °F	< -20.0 °C	ASTM D746
维卡软化温度	183 °F	84.0 °C	ISO 306/A
熔融温度	225 °F	107 °C	内部方法

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒后部温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
料筒中部温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C
料筒前部温度	320 到 392 °F	160 到 200 °C